|  |
| --- |
| Nom / prénom |
|  |

**Contrôle de formation**

**c.4 Conduire des installations de production automatisées**

**Évaluation personnelle de la compétence opérationnelle par la personne en formation**

Mon opinion concernant mon savoir-faire de cette compétence opérationnelle

Arguments:

Date: Signature:

**Évaluation par la personne en formation et par la formatrice / le formateur en entreprise**

|  |
| --- |
| **Objectifs évaluateurs en entreprise** |
| **Les technologues du lait sont capables de conduire des installations automatisées. Ils prennent, en cas de panne, les mesures appropriées.**  | Evaluation des objectifs de formation A = Atteint / B = pas encore atteint  |
|
|
|
| c.4.1 Je décris les possibilités d’utilisation des installationsprogrammables (SPS) dans mon entreprise. |   |   |
| c.4.2 J’utilise les installations de production automatisées. |  |  |
| c.4.3 Je contrôle le réglage du processus de production en permanence conformément aux instructions. |  |  |
| c.4.4 Je note les résultats sur les documents spécifiques de l’entreprise ou dans le système. |  |  |
| c.4.5 En cas de besoin, je corrige les réglages dans le cadre de mes compétences ou j’informe immédiatement mes supérieurs. |  |  |
| c.4.6 Je localise les causes d’une panne simple. |  |  |
| c.4.7 Je mets en place, dans le cadre de mes compétences, les mesures de maîtrise de la panne ou j’informe mes supérieurs. |  |  |
| Mesures / Remarques (par ex : contrôles supplémentaires) |  |
|
| Date: Signature: |

**Évaluation du dossier de formation**

|  |
| --- |
| Nom / prénom |
|  |

**c.4 Conduire des installations de production automatisées**

**Par la formatrice / par le formateur en entreprise**

1. **Évaluation de la présentation du rapport**

Remarques:

1. **Évaluation de la partie technique du rapport**

Remarques:

Ce rapport a été contrôlé le: Signature: